

NACHI

PVS 系列

变量柱塞泵

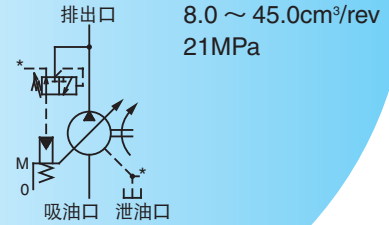
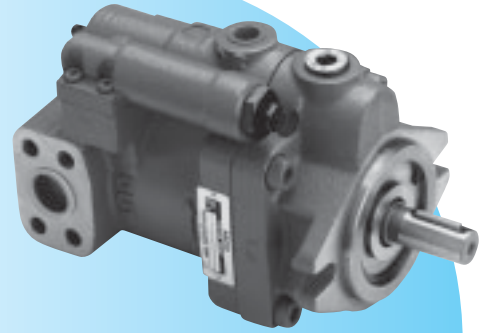
**产品特点：
低噪音、可信赖、高性能**



NACHI-FUJIKOSHI CORP.

PVS系列 变量 柱塞泵

- 设计型号 30 用于 PVS-0B, 可使泵体更精密轻巧, 并可减少噪音。
- PVS-3B 已经停产。请使用 PZS-3B。
- PVS-1B-22 和 PVS-2B-45 已经增加了压力调整 3 型。(设计型号 20 仅用于 PVS-2B-45*3。)



可靠的快速反应机构

压力比率控制反应迅速。简洁的结构提高了可靠性并消除不必要的故障。

简洁的调整机构, 具有锐截止的特性

NACHI 的流体调整机构, 与半圆形的旋转斜盘一起工作, 具有锐截止的特性。使用扳手工具, 可以容易地进行调整。

横向压力平衡斜板对排出的液体进行最优化利用

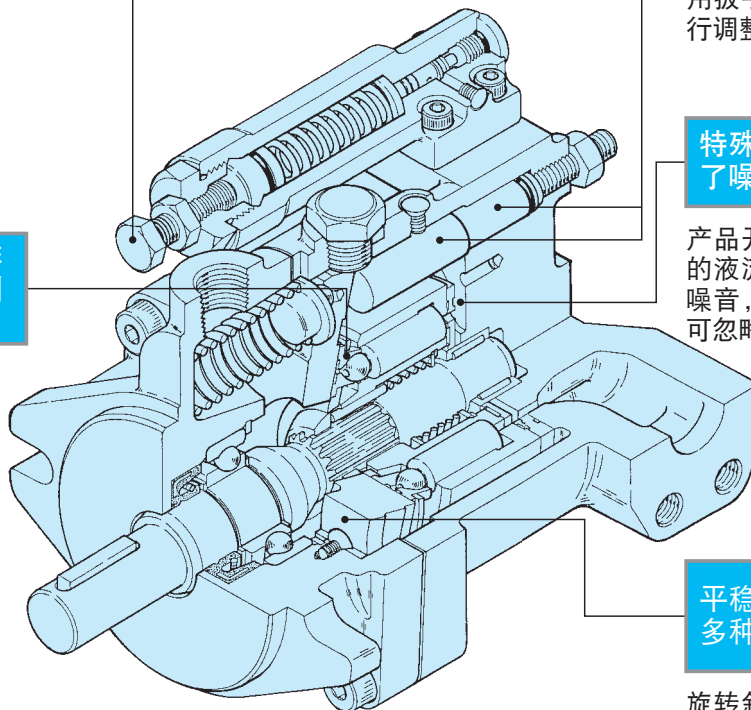
横向的斜板压力平衡和旋转斜盘以及排向斜板空腔的液体确保了完全的液压平衡组合。所获得的平稳操作有助于提高效率、降低噪音和延长寿命。

特殊形状的液流孔减少了噪音

产品开发中使用了特殊形状的液流孔和微小凹槽以降低噪音, 因此使操作声音几乎可忽略。

平稳的旋转斜盘增强了多种操作特性

旋转斜盘以半圆形为设计理念, 是传统型的改进。除了创新的形状外, 旋转斜盘还采用了特殊的轴承以控制侧向运动。因此, 不管负载如何变化, 仍能直接获得动力, 从而可以进行平稳的操作。



特性

可显著减少损耗的节能型

NACHI 专有的半圆形桶状旋转斜盘能接收其表面压力，确保了任何时候都能获得平稳的排出量。这避免了过多的排出量，确保了有效使用与负载循环相当的动力。

此“节能型”能节约动力，减少动力损耗，并减少液压维护的费用。

具有宁静动力的静音型

斜板、旋转斜盘、配油盘和其它位置上采用的专有低噪音机构，确保安静的运行操作。特别是一个半圆形桶状旋转斜盘能稳定操作的特性，从而确保安静的运行操作。

规格

型号	排出量 cm ³ /rev	无负载时排放量 ℓ/min				压力调整范围 MPa (kgf/cm ²)	允许的 压力峰值 MPa (kgf/cm ²)	旋转速度 min ⁻¹		重量 kg
		1000min ⁻¹	1200min ⁻¹	1500min ⁻¹	1800min ⁻¹			最小	最大	
PVS-0B-8 * 0-30 1 2 3	8.0	8.0	9.6	12.0	14.4	2 ~ 03.5 {20.4 ~ 35.7} 2 ~ 7 {20.4 ~ 71.4} 3 ~ 14 {30.6 ~ 143} 3 ~ 21 {30.6 ~ 214}	25 {255}	500	2000	7.7
PVS-1B-16 * 0-(*)-12 1 2 3	16.5	16.5	19.8	24.7	29.7	2 ~ 03.5 {20.4 ~ 35.7} 2 ~ 07 {20.4 ~ 71.4} 3 ~ 14 {30.6 ~ 143} 3 ~ 21 {30.6 ~ 214}	25 {255}	500	2000	10.5
PVS-1B-22 * 0-(*)-12 1 2 3	22.0	22.0	26.4	33.0	39.6	2 ~ 03.5 {20.4 ~ 35.7} 2 ~ 7 {20.4 ~ 71.4} 3 ~ 14 {30.6 ~ 143} 3 ~ 21 {30.6 ~ 214}	25 {255}	500	2000	10.5
PVS-2B-3 * 0-(*)-12 1 2 3	35.0	35.0	42.0	52.5	63.0	2 ~ 03.5 {20.4 ~ 35.7} 2 ~ 7 {20.4 ~ 71.4} 3 ~ 14 {30.6 ~ 143} 3 ~ 21 {30.6 ~ 214}	25 {255}	500	2000	21
PVS-2B-45 * 0-(*)-12 1 2 3-(*)-20	45.0	45.0	54.0	67.5	81.0	2 ~ 3.5 {20.4 ~ 35.7} 2 ~ 7 {20.4 ~ 71.4} 3 ~ 14 {30.6 ~ 143} 3 ~ 21 {30.6 ~ 214}	25 {255}	500	2000	21

说明)

从轴端看，旋转方向是顺时针的。

在安装泵和配管线时的注意事项

- 1 用弹性联轴器将泵轴连接到驱动轴，请使用，防止对泵轴施加径向或轴向负载。
- 2 对于泵轴的中心调整，请将驱动轴和液压泵轴之间的离心率限制在 0.05 mm 内，并将角度误差控制在 1° 以内。
- 3 请设置联轴器的夹紧长度和液压泵轴，使其至少是联轴器宽度的 2/3 或更大。
- 4 请使用足够牢固的泵安装台架。
- 5 请将泵的吸入端的压力设置在 -0.03 MPa 或以上（吸入口的流速在 2 m/sec 内）。
- 6 请抬高泄油管的一部分使其高于泵体最顶端，将泄油管的返回部分插入到液压操作液体。同时，请遵照下表中的数值，将泄油背压限制在 0.1 MPa 内。

项目 \ 型号	PVS-0B PVS-1B	PVS-2B
管接头尺寸	3/8" 或更大	1/2" 或更大
管配内径	φ 7.6 mm 直径或更大	φ 12 mm 直径或更大
管配长度	1m 或以下	1m 或以下

液压油的控制

- 1 在操作中，请使用优质的液压油，且运动粘度范围在 20 到 200 mm²/sec 之间。请使用 IS-OGV32 至 68 的 R&O 型和耐磨型产品或同等型的产品。在操作中最佳的运动粘度是 20 到 50mm²/sec。
- 2 操作温度范围是 5 到 60°C。当启动时的油温是 5°C 或更低时，请用低压力、低运转速度进行操作以预热液压泵，直到油温达到 5°C。
- 3 请提供过滤等级大约为 100 μm（150 筛目）的吸滤器。请务必在连接到油箱的回油管上提供等级为 20 μm 或更低的回油管过滤器。（当在 14 MPa 或更高的高压下使用液压泵时，建议使用 10 μm 或更低的过滤器。）
- 4 请控制液压油，将污染控制在 NAS10 或以下的级别。
- 5 请在周围环境温度为 0 到 60°C 之间时使用。

启动时的注意事项

- 1 在您开始操作泵之前，请将清洁的液压油从注油口注入，装满泵体。

型号	注入量 cm ³
PVS-0B-8	220
PVS-1B-16,22	300
PVS-2B-35,45	650

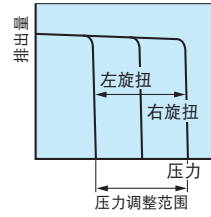
- 2 当电机在 (#) 状况下启动时，需要卸载。有关此回路，请咨询您的经销商。
- 3 请确保泵工作时的旋转方向与泵体上箭头所指示的方向是相同的。
- 4 进入泵或管道的空气可能造成噪音或震动。在启动时，请将泵的排出口设置在空载状态，并以点动模式操作泵，以释放泵或管道中的空气。
- 5 如果启动时难以释放空气，请在回路中加装放气阀。

如何设置压力和排出量

出厂的泵排出量设置为“maximum（最大）”，而出厂的排出压力设置为“minimum（最小）”。请根据您的特定的操作情况改变排出量和排出压力设置。

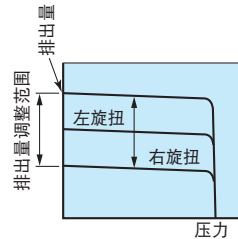
压力调整

旋扭压力调整螺钉向右，增加压力。



排出量调整

旋扭流量调整螺钉向右，减少排出量。

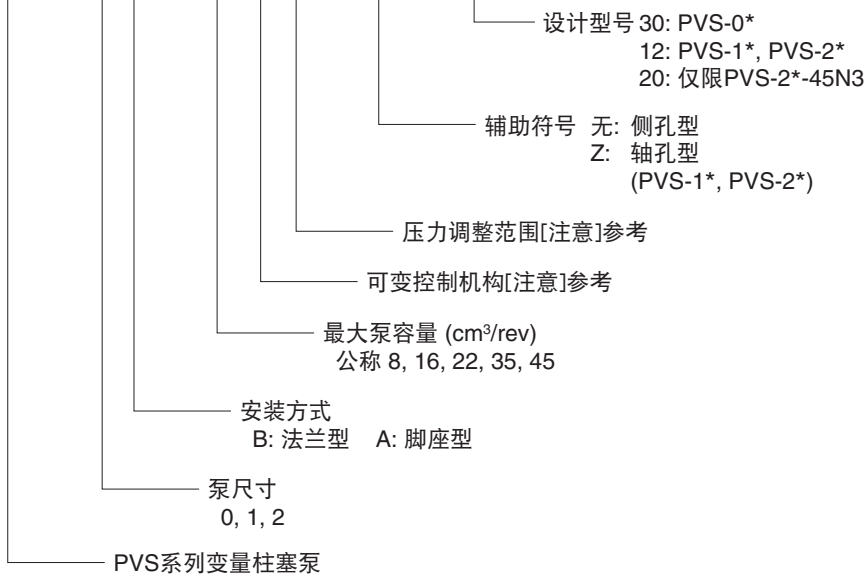


说明)

- 有关流量调整长度 l 和泵容量 q 之间的关系，请参看每个泵的安装尺寸图中提供的表格。
- 在调整结束后，请牢牢固定防松螺母。

型号说明

PVS - 1 B - 16 N 2 - (*) - 12



说明

可变控制机构

标准型

N * : 压力补偿型 (手动模式)

可选型

P * : 压力补偿型 (遥控模式)

N * Q * : 双压力, 双流量控制

R * $\frac{A}{S}$ ⊗ : 电磁线圈切断控制

W * $\frac{A}{S}$ ⊗ : 双压力控制

RQ * $\frac{A}{S}$ ⊗ : 双压力, 双流量控制 w/ 电磁线圈切断

C * $\frac{A}{S}$ ⊗ : 双切断控制

● * : 压力调整范围

0 : 2 ~ 3.5MPa {20.4 ~ 35.7kgf/cm²}

1 : 2 ~ 7MPa {20.4 ~ 71.4kgf/cm²}

2 : 3 ~ 14MPa {30.6 ~ 143kgf/cm²}

3 : 3 ~ 21MPa {30.6 ~ 214kgf/cm²}

● ⊗ : 适用于电磁线圈规格 A, S

A ⊗ : SA-G01

S ⊗ : SS-G01

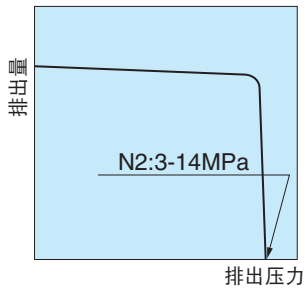
1 : 100V 50/60Hz

2 : 200V 50/60Hz

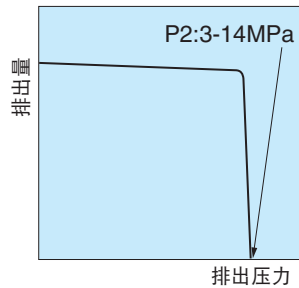
3 : DC12V

4 : DC24V

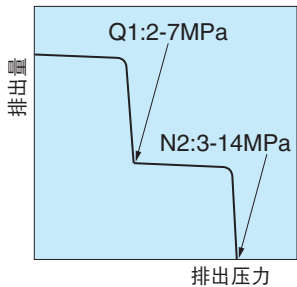
[示例 1]
N*: 压力补偿型
(手动模式)
PVS-1B-16N2



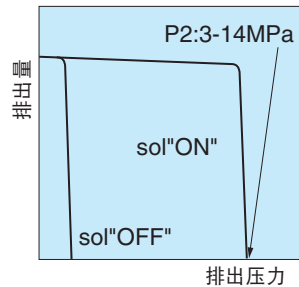
[示例 2]
P*: 压力补偿型
(遥控模式)
PVS-1B-16P2



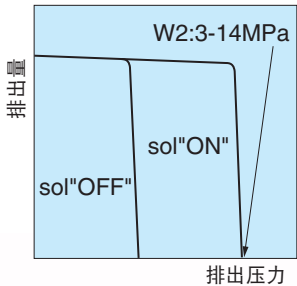
[示例 3]
N*Q*: 双压力,
双流量控制
PVS-1B-16N2Q1



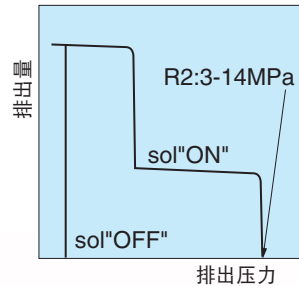
[示例 4]
R*S*: 电磁线圈
切断控制
PVS-1B-16R2S2
电磁线圈规格
200V 50/60Hz
SS-G01



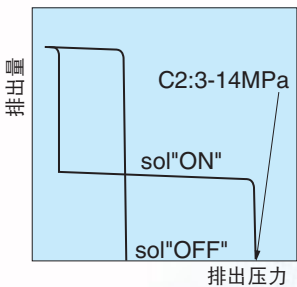
[示例 5]
W*S*: 双压力控制
PVS-1B-16W2S1
电磁线圈规格
100V 50/60Hz
SS-G01



[示例 6]
RQ*S*: 双压力,
双流量控制w/
电磁线圈切断
PVS-1B-16RQ2S1
电磁线圈规格
100V 50/60Hz
SS-G01



[示例 7]
C*S*: 双切断控制
PVS-1B-16C2S2
电磁线圈规格
200V 50/60Hz
SS-G01



■ 对于 PVS-0B-8, 无 NQ、RS、WS、RQS 和 CS 型号, 对于 PVS-1B-(¹⁶/₂₂)-Z 和 PVS-2B-(³⁵/₄₅)-Z, 无 NQ、RQS 和 CS 型号。

可变控制机构

标准型

符号	外观	特性	液压回路	说明
N				压力补偿型（手动模式） 当排出压力达到压力补偿器的预设值时，排出量自动减少以将压力保持于预设压力。

可选型

P				压力补偿型（遥控模式） 此模式与手动模式的特性相同。排出压力能通过外部遥控压力来调整。排出量能手动调整。（说明2）
NQ				双压力，双流量控制型 排出量通过泵的内置顺序阀分两步变化。这使得传统的高/低压控制由单一的泵就能操作，并节省了液压回路中的能量。
RS (RA)				电磁线圈切断控制型 用于卸载的电磁阀结合在压力补偿泵中，可在不需要泵输出时尽量减少能量消耗。只产生微小的热。
WS (WA)				双压力控制型 通过切换电磁阀 ON/OFF，能获得两种压力补偿型。通过设在常速的执行器可获得两输出控制。
RQS (RQA)				双压力，双2流量控制型 w/ 电磁线圈切断 排出量能通过安装在泵上的顺序阀和用于卸载的电磁阀分两步变化，当不需要压力油时，能进行卸载。
CS (CA)				2 切断控制型 通过安装在泵上的电磁阀和执行器，能获得两种类型的压力流量特性。

说明 1) 除了以上表格中所述，也可使用许多其他的可变控制机构。有关详情，请咨询您的经销商。

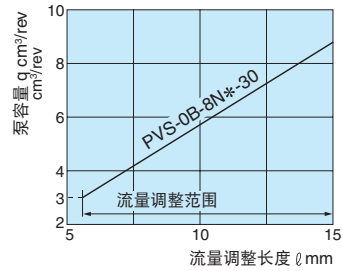
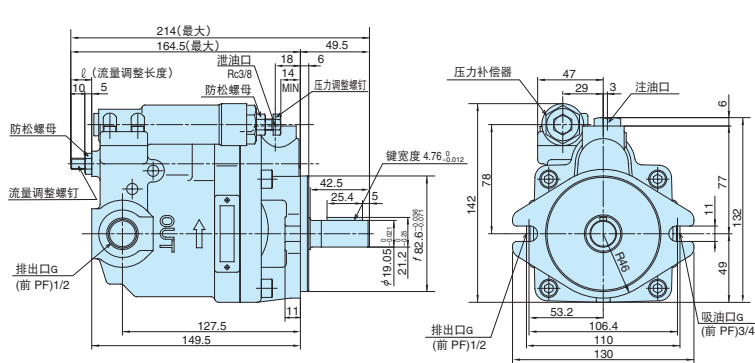
说明 2) 推荐使用 ZR-T02- * -5895 * 作为遥控阀。有关详情，请咨询您的经销商。请防止向上流向遥控阀的管道流量降到 150cm³。

压力补偿型

手动模式：标准型

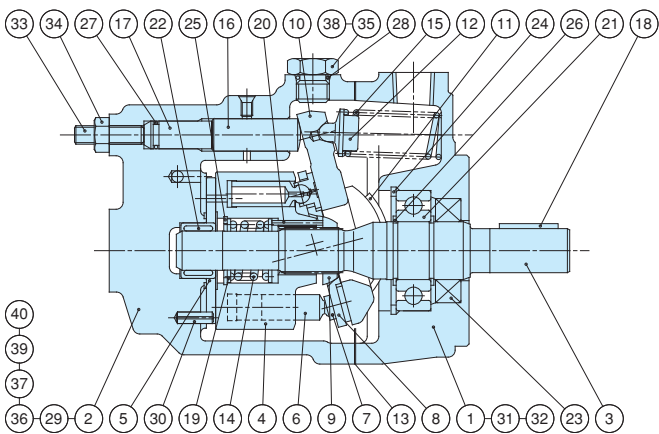
PVS-0B-8N * -30

安装尺寸图



请在上述范围内设置流量率调整长度。如果在调整范围的底线之下操作泵，油会泄漏。

横剖面图



部件编号	部件名称	部件编号	部件名称	部件编号	部件名称
1	泵体	15	弹簧 S	29	平行销
2	外壳	16	控制柱塞	30	弹簧销
3	轴	17	导销	31	六角头螺钉
4	缸筒	18	平行键	32	十字头埋头螺钉
5	阀板	19	固定器	33	六角凹头固定螺钉
6	柱塞	20	滚针	34	六角螺母
7	底板	21	滚球轴承	35	六角插头
8	底板支架	22	滚针轴承	36	金属插头
9	缸筒支架	23	油封	37	铭牌
10	旋转斜盘	24	扣环	38	润滑口牌
11	推力衬套	25	推环	39	警告标牌
12	弹簧支架	26	扣环	40	铆钉
13	垫圈	27	O 形环		
14	弹簧 C	28	O 形环		

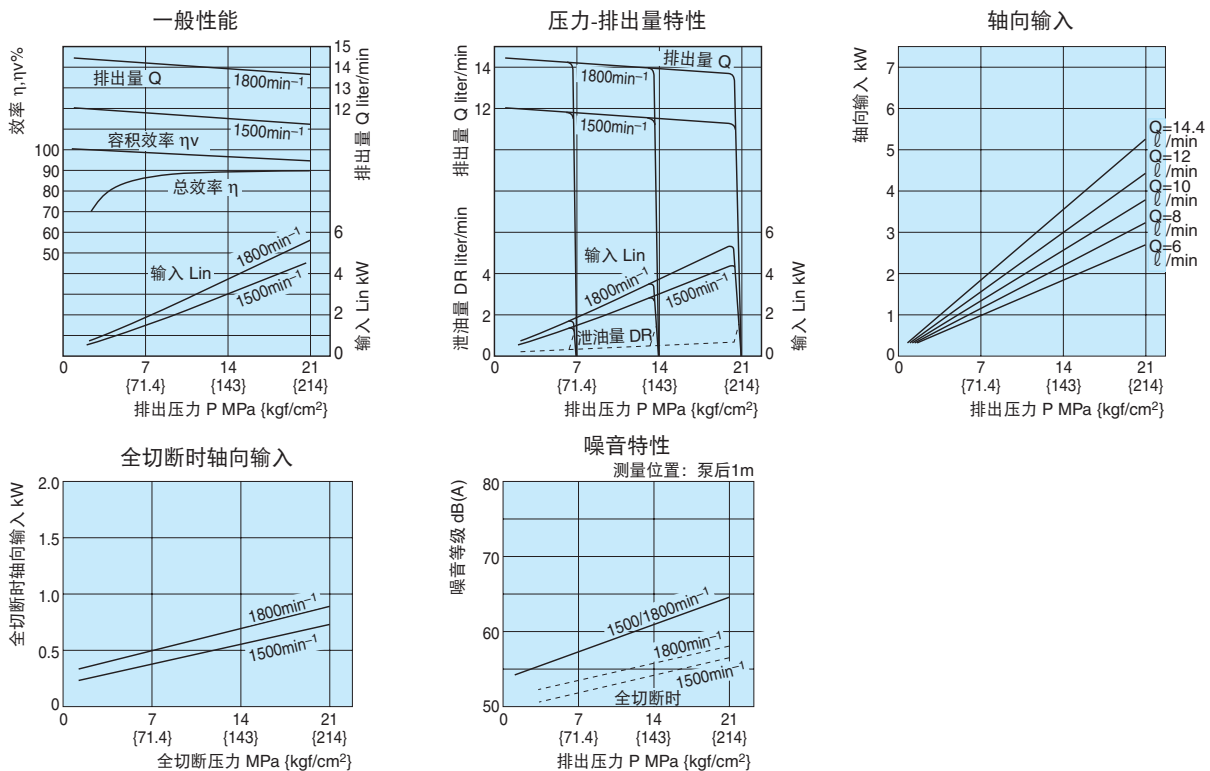
密封部件列表 (修理包型号: PSC-10000)

部件编号	名称	数量	PVS-0B-8	
			尺寸	备注
13	包装	1	PS46-100000	3 Bond
23	油封	1	TCV-254511	N.O.K
27	O 形环	1	1B-P9	JIS B 2401
28	O 形环	1	1B-P11	JIS B 2401

有星号 "*" 标记的部件在市场上不销售。请咨询您的经销商。

性能曲线

当液压油的粘度为 32mm²/s 时的典型特性

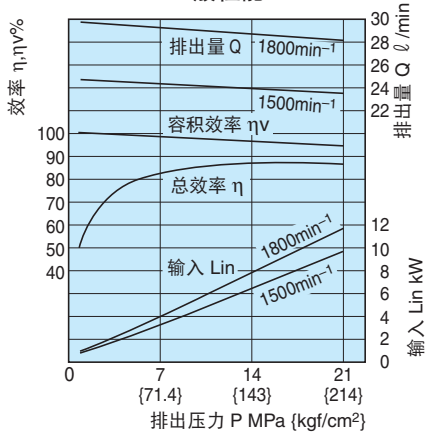


性能曲线

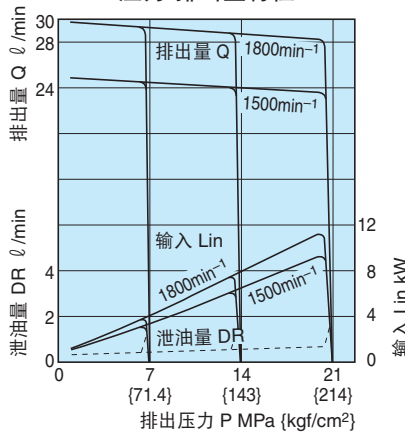
当液压油的粘度为 32mm²/s 时的典型特性

PVS-1B-16N * - (Z) -12

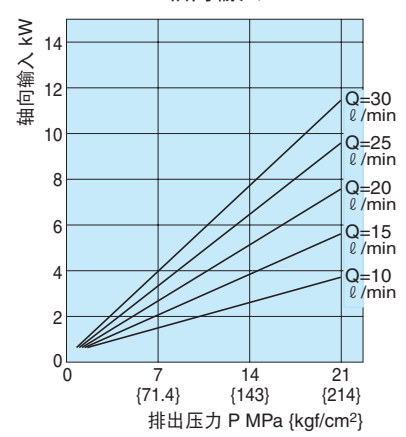
一般性能



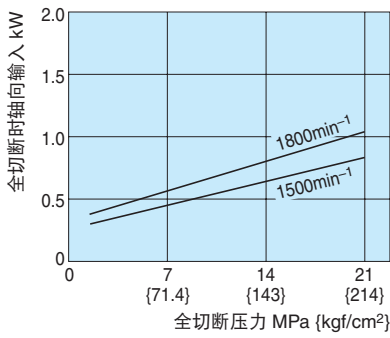
压力-排出量特性



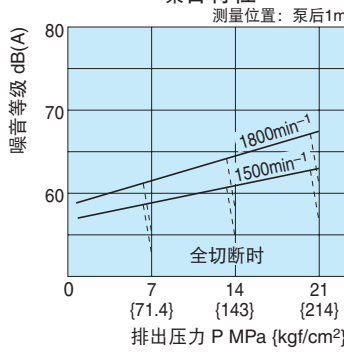
轴向输入



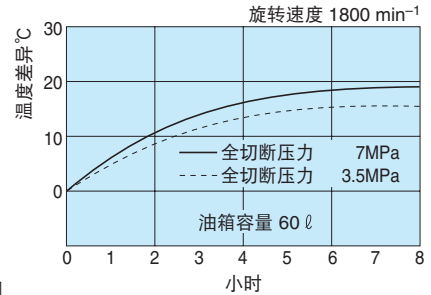
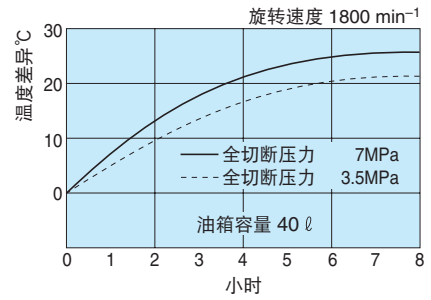
全切断时轴向输入



噪音特性



油温升高特性 PVS-1B-16N1-12

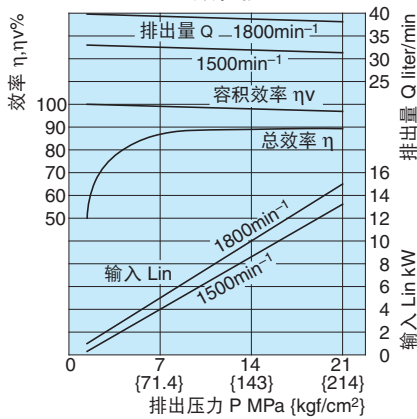


性能曲线

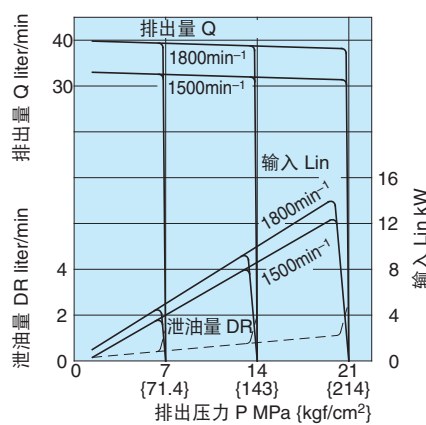
当液压油的运动粘度为 32mm²/s 时的典型特性

PVS-1B-22N * - (Z) -12

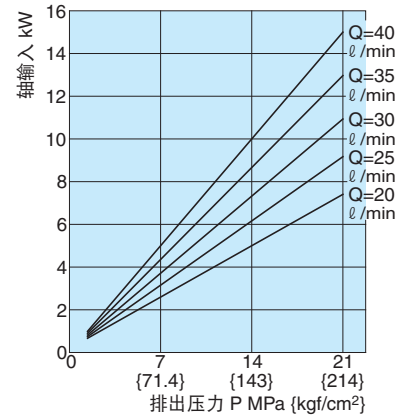
一般性能



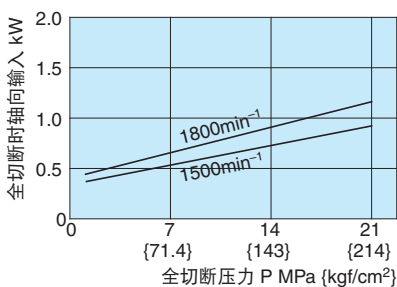
压力-流量特性



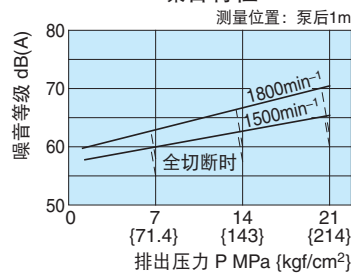
轴输入



全切断时轴向输入 kW



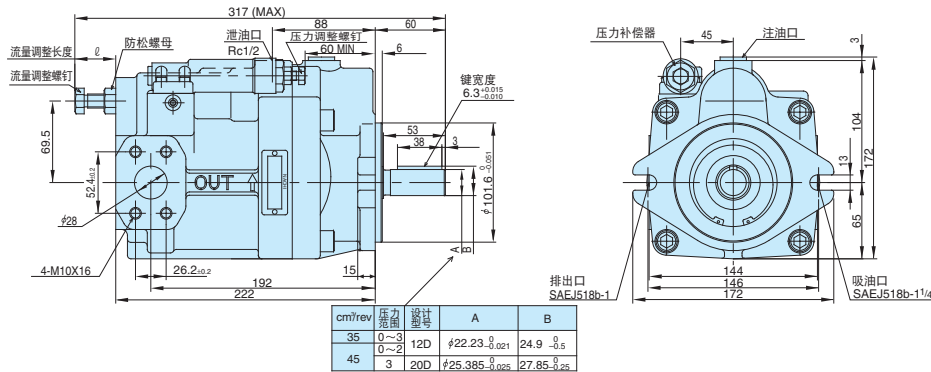
噪音特性



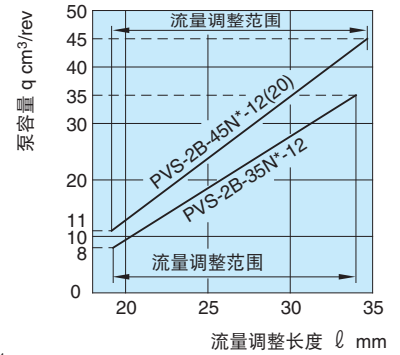
安装尺寸图

PVS-2B-35N * - (Z) -12 (20)

侧孔类型

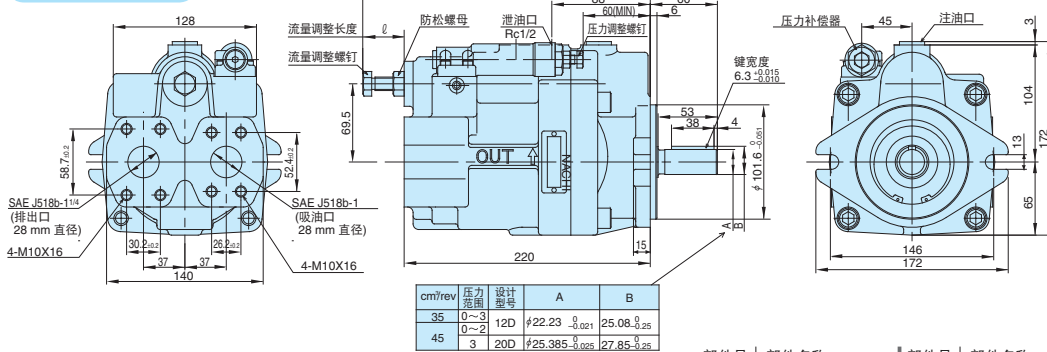


流量调整长度(ℓ)和泵容量(q)之间的关系



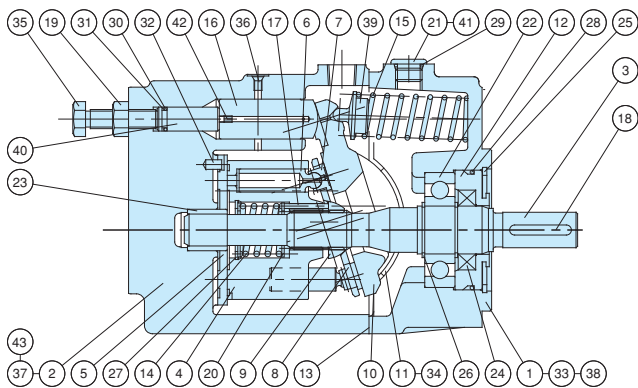
请在上述范围内设置调整长度。如果在调整范围的底线之下操作泵，油会泄漏。

轴口类型

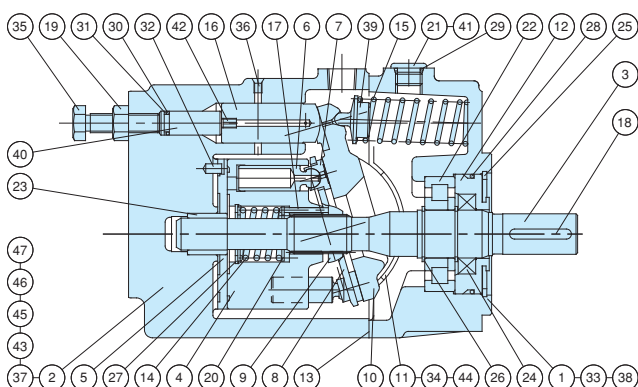


横剖面图

PVS-2B-35N * - (Z) -12



PVS-2B-45N3- (Z) -20



部件号	部件名称	部件号	部件名称	部件号	部件名称
1	泵体	16	控制柱塞	31	挡圈
2	外壳	17	针	32	销
3	轴	18	键	33	六角头螺钉
4	缸筒	19	螺母	34	十字头埋头螺钉
5	阀门板	20	固定器	35	六角头固定螺钉
6	柱塞	21	插头	36	金属插头
7	底板	22	滚珠轴承	37	铭牌
8	底板支架	23	滚针轴承	38	CAUTION 牌
9	缸筒支架	24	油封	39	弹簧支架
10	旋转斜盘	25	扣环	40	导向装置
11	推力衬套	26	扣环	41	润滑油牌
12	密封支架	27	扣环	42	孔
13	垫圈	28	O 形环	43	铆钉
14	弹簧 C	29	O 形环		
15	弹簧 S	30	O 形环		

密封部件列表 (修理包型号: PSS-102220-2A)

部件号	名称	数量	PVS-2B-35/45	
			尺寸	备注
13	衬垫	1	*	Nihon Gasket
24	油封	1	TCN-305011Z	N.O.K
28	O 形环	1	1B-G70	JIS B 2401
29	O 形环	1	1B-P14	JIS B 2401
30	O 形环	1	1B-P11	JIS B 2401
31	挡圈	1	T2-P11	JIS B 2407

有星号 "*" 标记的部件在市场上不销售。请咨询您的经销商。

部件号	部件名称	部件号	部件名称	部件号	部件名称
1	泵体	17	滚针	33	六角凹头螺钉
2	外壳	18	键	34	十字头埋头螺钉
3	轴	19	螺母	35	流量调整螺钉
4	缸筒	20	固定器	36	金属插头
5	阀门板	21	插头	37	铭牌
6	柱塞	22	滚珠轴承	38	警告牌
7	底板	23	滚针轴承	39	弹簧支架
8	底板支架	24	油封	40	导向装置
9	缸筒支架	25	扣环	41	润滑油牌
10	旋转斜盘	26	扣环	42	孔口
11	推力衬套	27	扣环	43	铆钉
12	密封支架	28	O 形环	44	孔口
13	垫圈	29	O 形环	45	销
14	弹簧 C	30	O 形环	46	O 形环
15	弹簧 S	31	挡圈	47	插头
16	控制柱塞	32	销		

密封部件列表 (修理包型号: PSBS-102220)

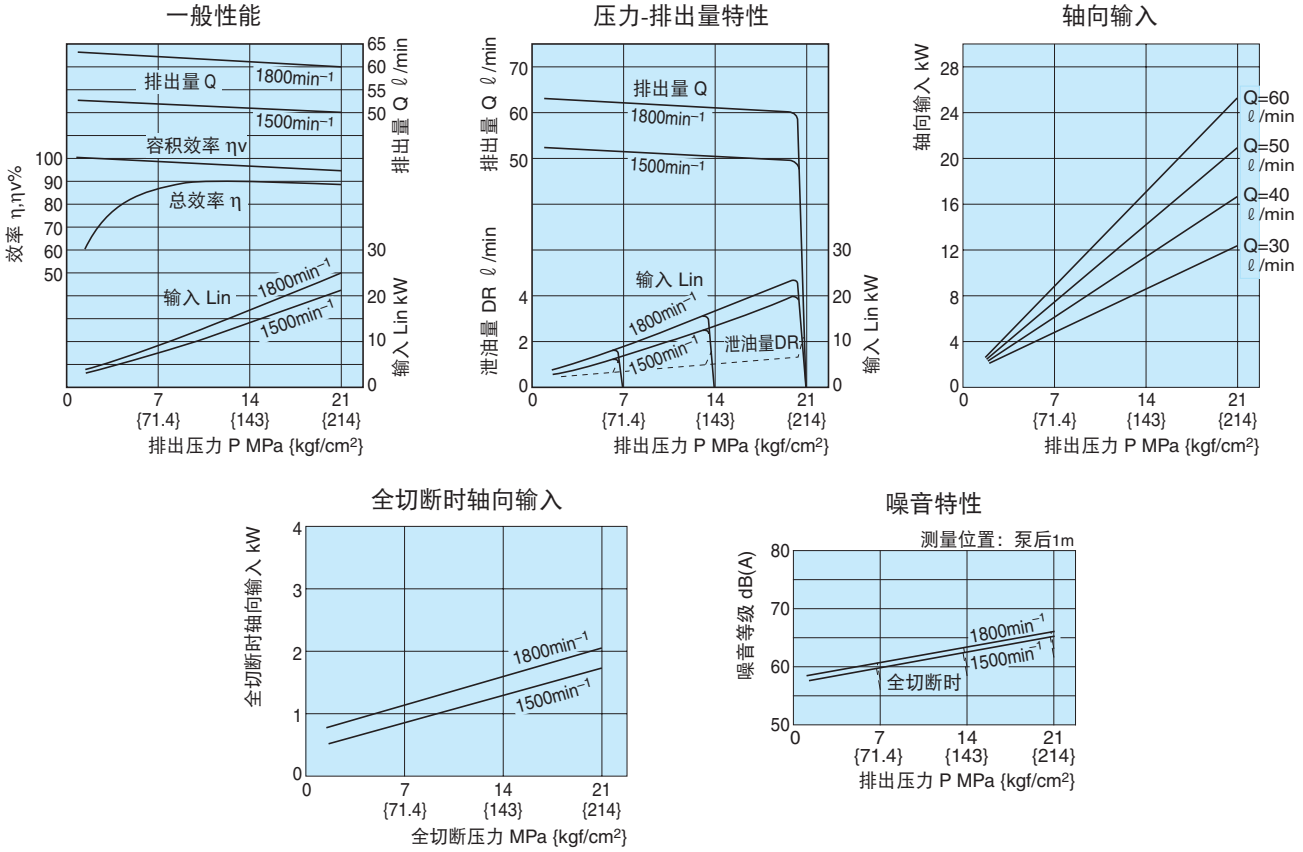
部件编号	名称	数量	PVS-2B-45N3	
			尺寸	备注
13	衬垫	1	*	Nihon Gasket
24	油封	1	TCN-305011Z	N.O.K
28	O 形环	1	1B-G70	JIS B 2401
29	O 形环	1	1B-P14	JIS B 2401
30	O 形环	1	1B-P11	JIS B 2401
46	O 形环	2	1B-P5	JIS B 2401
31	挡圈	1	T2-P11	JIS B 2407

有星号 "*" 标记的部件在市场上不销售。请咨询您的经销商。

性能曲线

当液压油的运动粘度为 32mm²/s 时的典型特性 PVS-2B-35N*(Z)-12

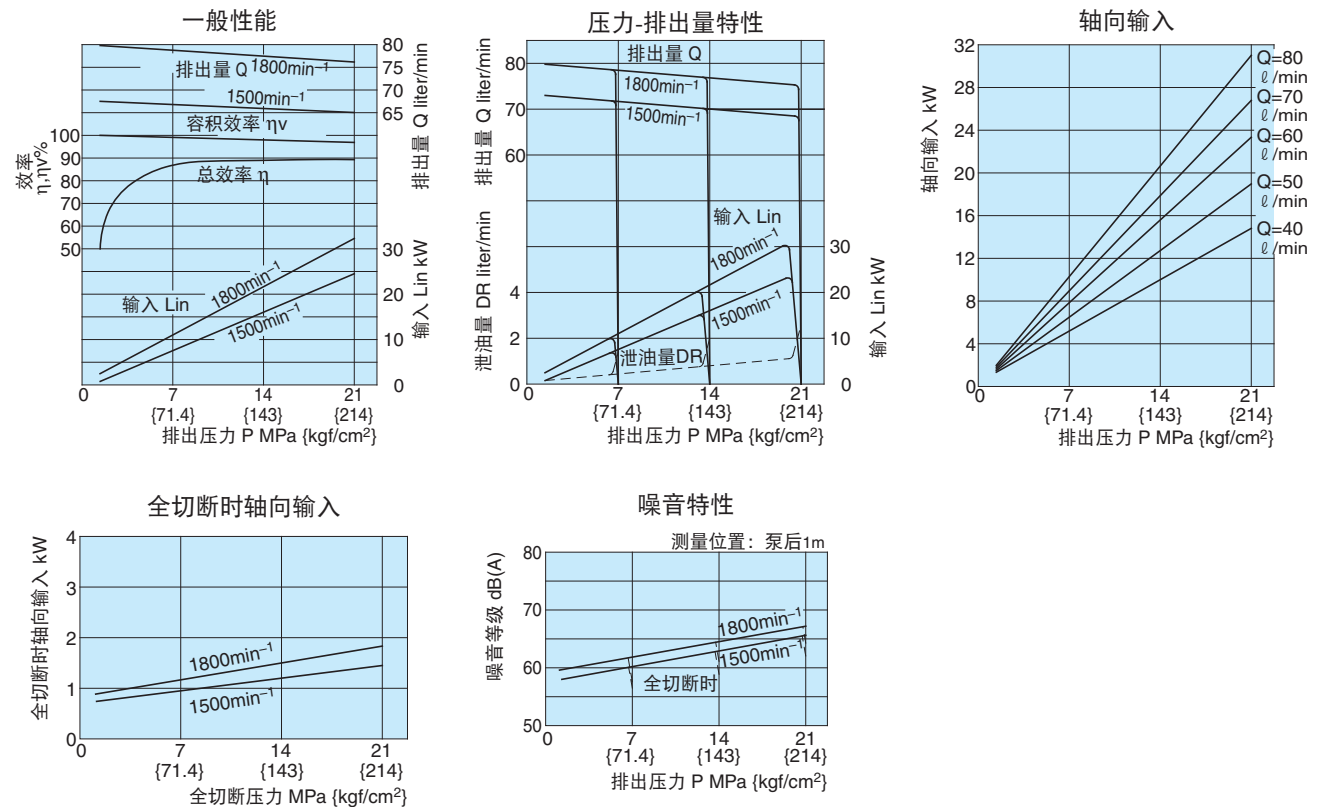
PVS-2B-35N * - (Z) -12



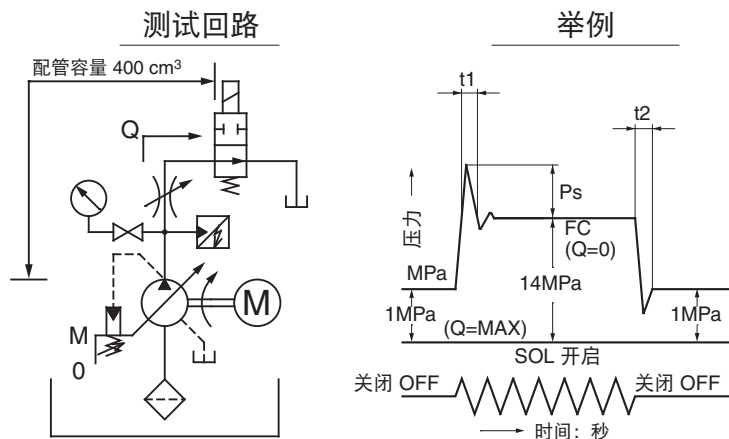
性能曲线

当液压油的运动粘度为 32mm²/s 时的典型特性

PVS-2B-45N * - (Z) -12 (20)



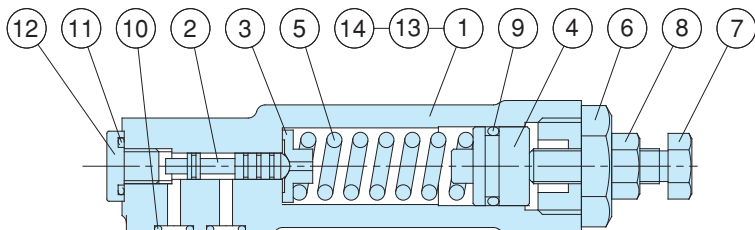
反应性能



型号	反应时间 (秒)		冲击压力 MPa {kgf/cm ² }
	t ₁	t ₂	P _s
PVS-0B-8	0.03 ~ 0.04	0.04 ~ 0.06	2 ~ 4 {20.4 ~ 40.8}
PVS-1B-16	0.05 ~ 0.06	0.07 ~ 0.08	4 ~ 7 {40.8 ~ 71.4}
PVS-1B-22	0.05 ~ 0.06	0.07 ~ 0.08	5 ~ 8 {51 ~ 81.6}
PVS-2B-35	0.05 ~ 0.06	0.05 ~ 0.07	6 ~ 9 {61.2 ~ 91.8}
PVS-2B-45	0.05 ~ 0.06	0.05 ~ 0.07	6 ~ 9 {61.2 ~ 91.8}

反应性能根据配管的容量和尺寸而变化。为防止冲击请使用防冲击阀。

压力补偿器



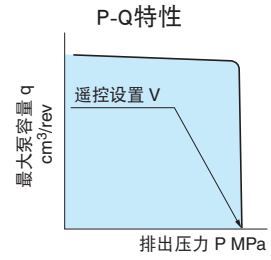
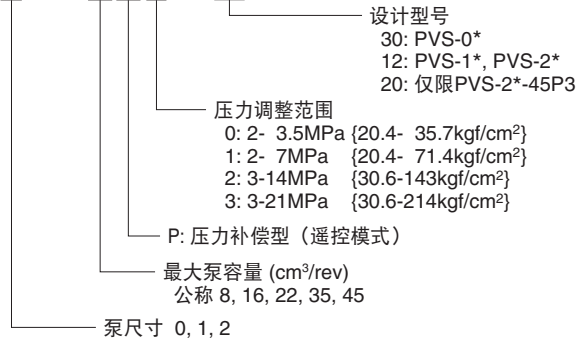
部件编号	部件名称	部件编号	部件名称
1	泵体	8	螺母
2	卷轴	9	O形环
3	支架	10	O形环
4	柱塞	11	O形环
5	弹簧	12	插头
6	固定器	13	插头
7	压力调整螺栓	14	安装螺栓

密封部件列表

部件编号	名称	数量	尺寸 (对于 0B, 1B, 2B)
9	O形环	1	1A-P14
10	O形环	3	1B-P6
11	O形环	1	1B-P10

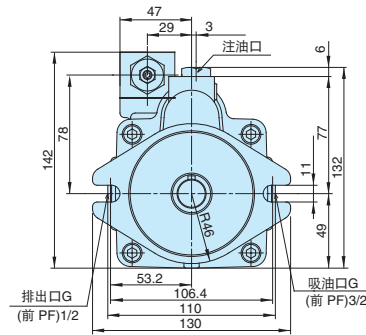
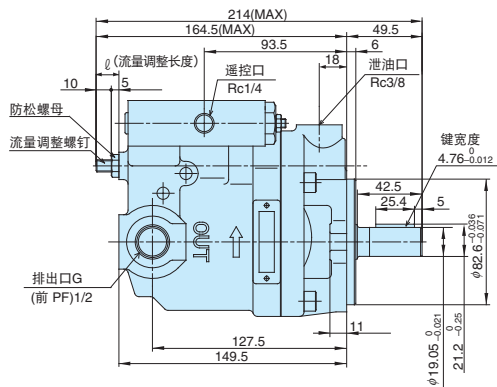
说明) 形环 1A/B- ** 指 JIS B2401-1A/B.

型号说明: PVS - 0 B - 8 P * - 30

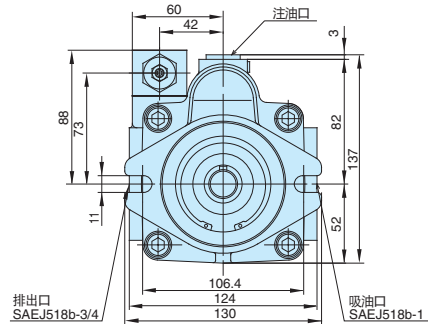
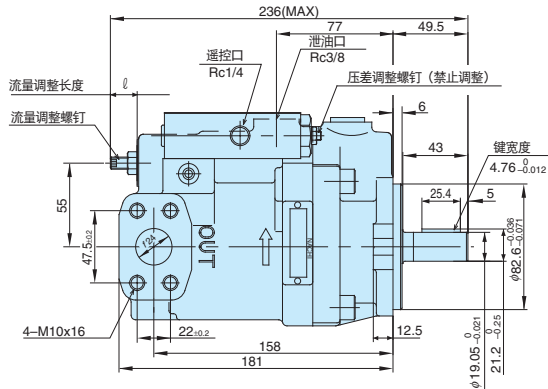


安装尺寸图

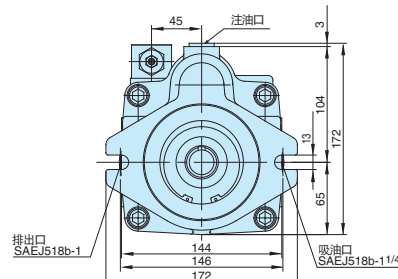
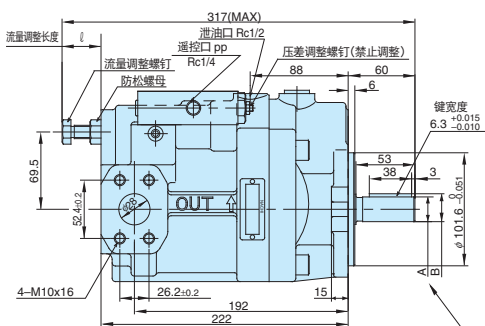
PVS-0B-8P * -30



PVS-1B-16P * -12



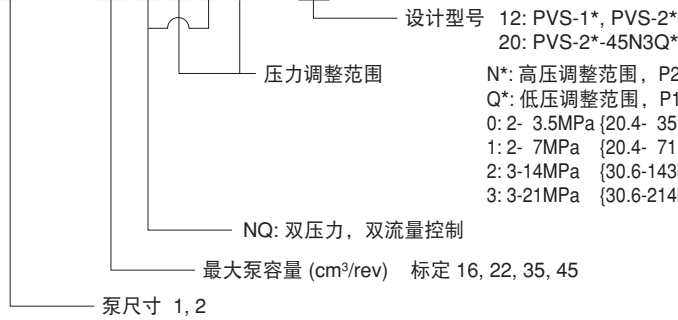
PVS-2B-35P * -12 (20)



cm ³ /rev	压力范围	设计型号	A	B
35	0~3	12D	φ22.23 ^{+0.021}	24.9 ^{+0.5}
45	0~2	3	φ25.385 ^{+0.025}	27.85 ^{+0.25}

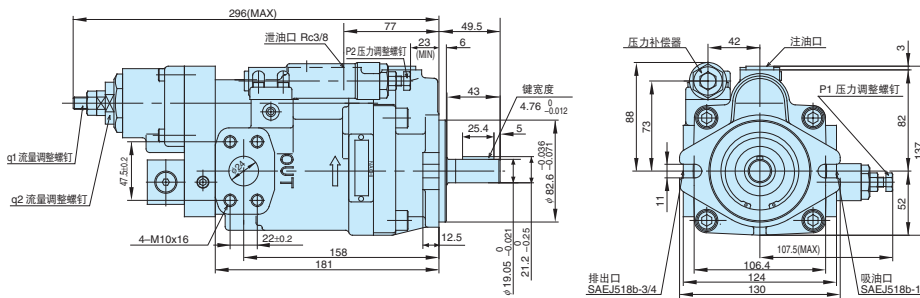
双压力，双流量控制

型号说明: PVS - 1 B - 16 N 3 Q 1 - 12

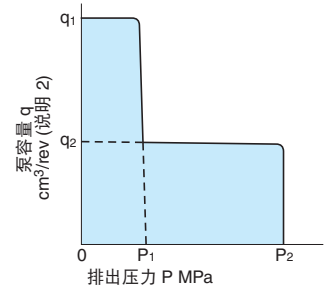


安装尺寸图

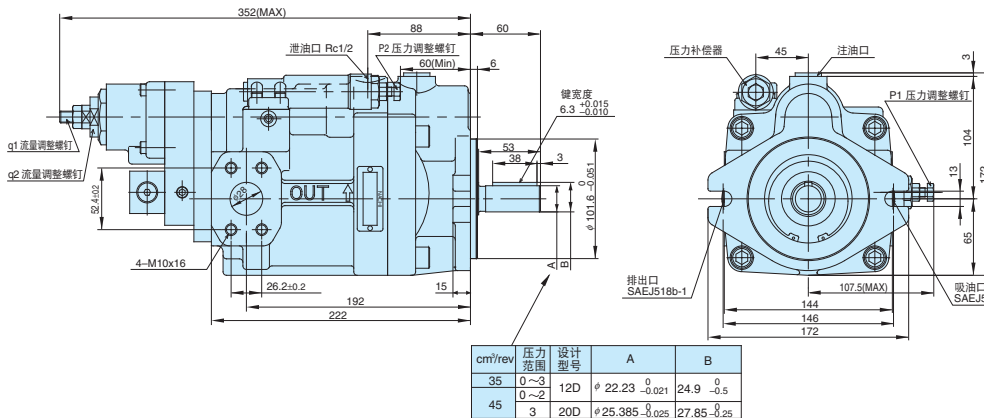
PVS-1B-16N * Q * -12



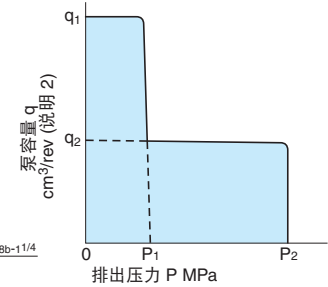
P-Q特性



PVS-2B-35N * Q * -12 (20)



P-Q特性



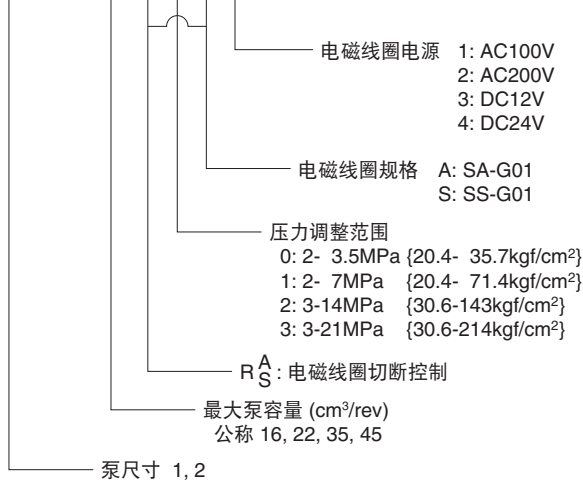
泵型号	q ₂ 调整范围 (cm³/rev)	出厂时 q ₂ (设置 cm³/rev)
PVS-1B-16	0 ~ 10	3.3
PVS-1B-22	0 ~ 13	4.4
PVS-2B-35	0 ~ 19	7
PVS-2B-45	0 ~ 24	9

说明 1) 最大泵容量 q₁ 的设置范围根据 q₂ 的设置而变化。

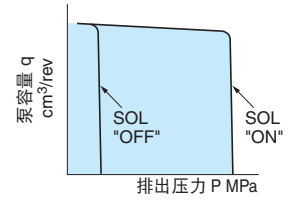
说明 2) 低流量时的总效率不及最大流量时的总效率。当选择电机容量进行驱动时请注意这个现象。

电磁线圈切断控制型

型号说明: PVS - 1 B - 16 R 2 S 1 - 12

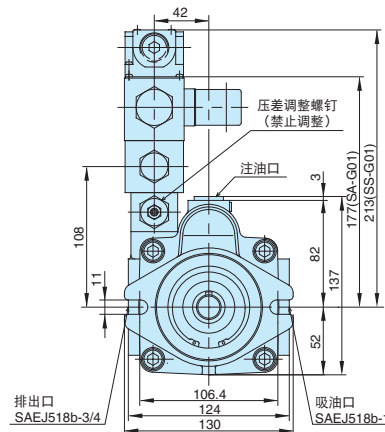
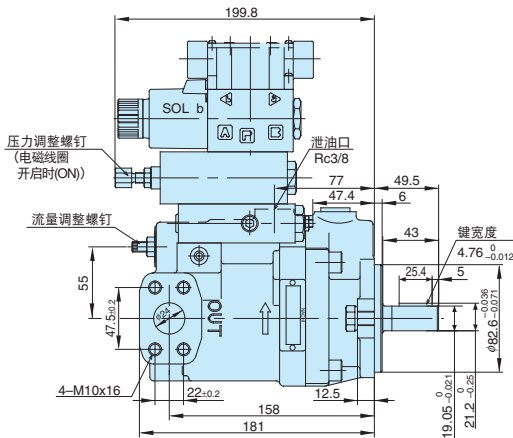


P-Q特性

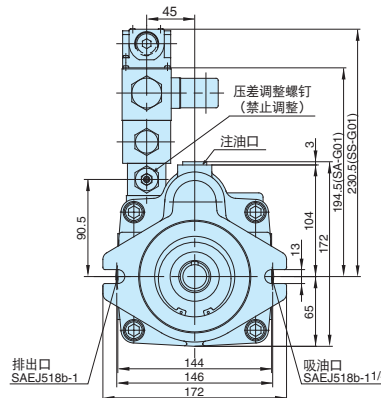
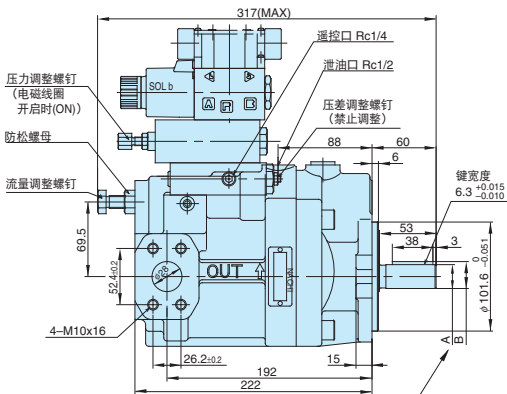


安装尺寸图

PVS-1B-16R * A * -12
22 S



PVS-2B-35R * A * -12 (20)
45 S

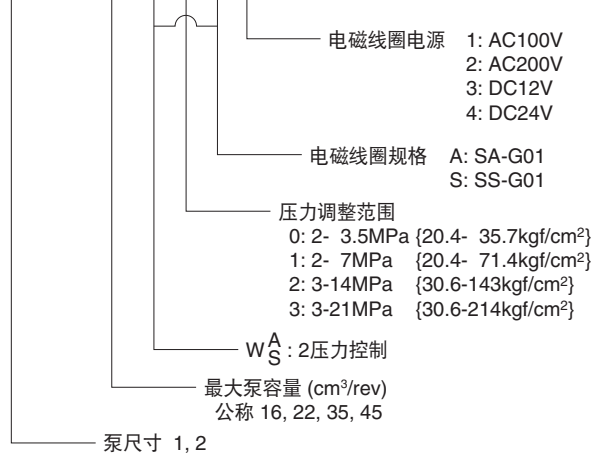


cm ³ /rev	压力范围	设计型号	A	B
35	0~3	12D	φ22.23 ^{-0.021}	24.9 ⁰ _{-0.5}
45	0~2	20D	φ25.385 ^{-0.025}	27.85 ⁰ _{-0.25}

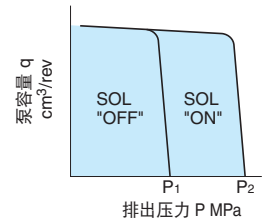
■ 如果此泵一直连续通电, 线圈表面温度增高。请勿用手直接触摸线圈的表面。

双压力控制型

型号说明: PVS - 1 B - 16 W 2 S 1 - 12

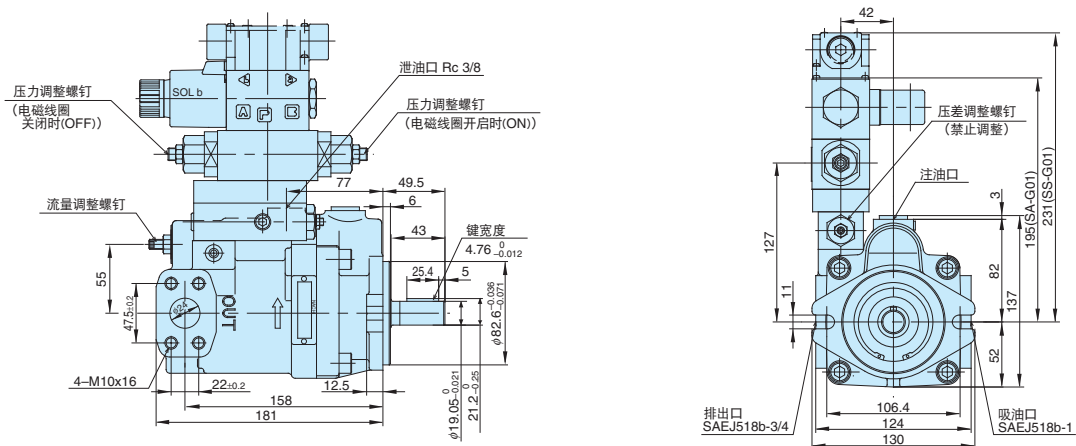


P-Q特性

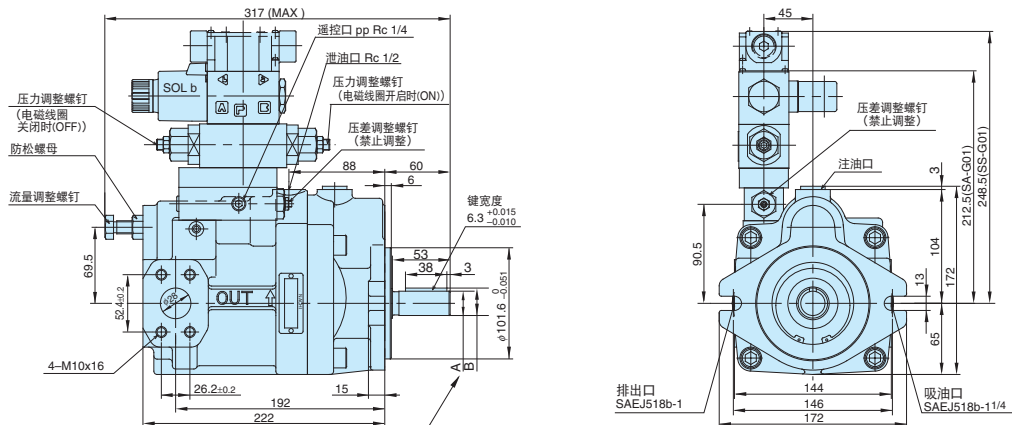


安装尺寸图

PVS-1B-16W * A * S * -12



PVS-2B-35W * A * S * -12 (20)

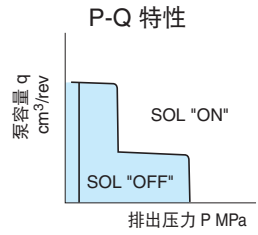
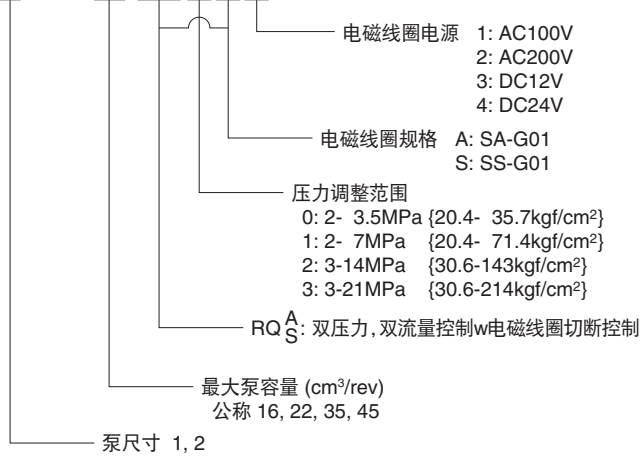


cm ³ /rev	压力范围	设计型号	A	B
35	0~3	12D	φ 22.23 ⁰ _{-0.021}	24.9 ⁰ _{-0.5}
45	0~3	20D	φ 25.385 ⁰ _{-0.025}	27.65 ⁰ _{-0.25}

■ 如果此泵一直连续通电，线圈表面温度增高。请勿用手直接触摸线圈的表面。

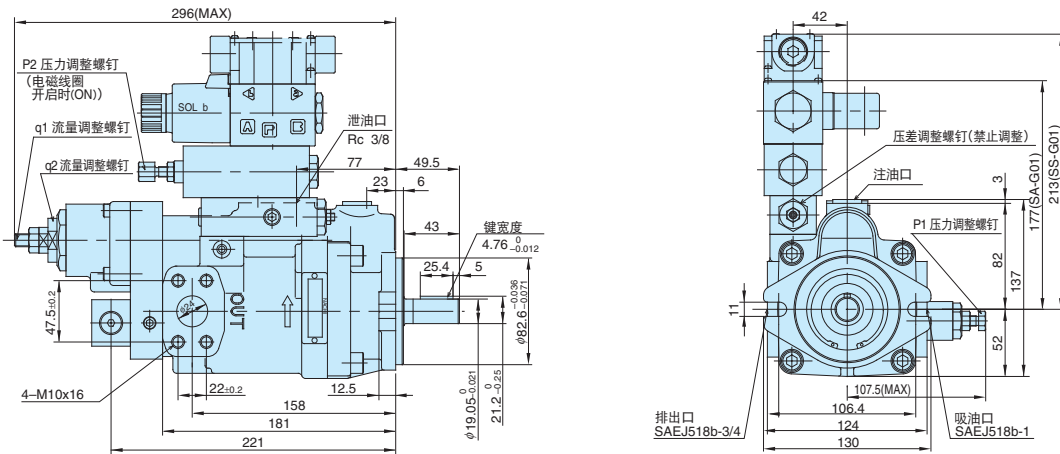
双压力，双流量控制型 w/ 电磁线圈切断

型号说明: PVS - 1 B - 16 RQ 2 S 1 - 12

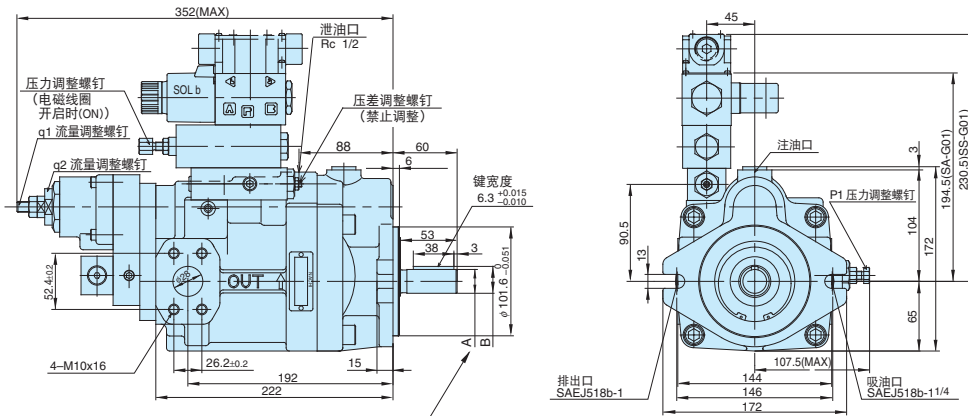


安装尺寸图

PVS-1B-16RQ * A * -12



PVS-2B-35RQ * A * -12 (20)

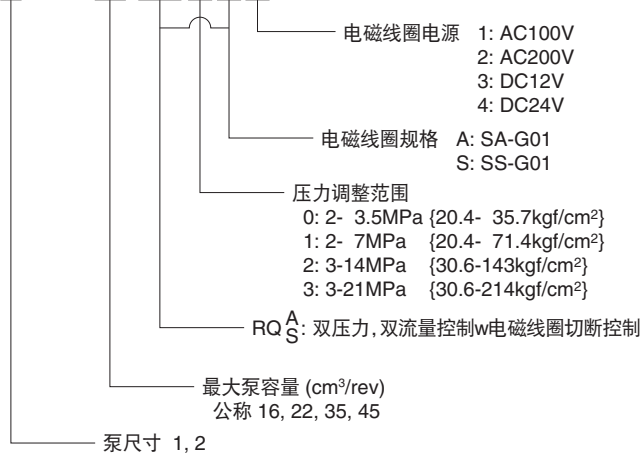


cm ³ /rev	压力范围	设计型号	A	B
35	0~3	12D	φ 22.23 ^{+0.021}	24.9 ^{+0.5}
45	0~3	20D	φ 25.385 ^{+0.025}	27.85 ^{+0.25}

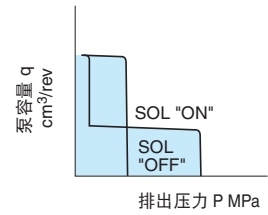
■ 如果此泵一直连续通电，线圈表面温度增高。请勿用手直接触摸线圈的表面。

双切断控制型

型号说明: PVS - 1 B - 16 RQ 2 S 1 - 12

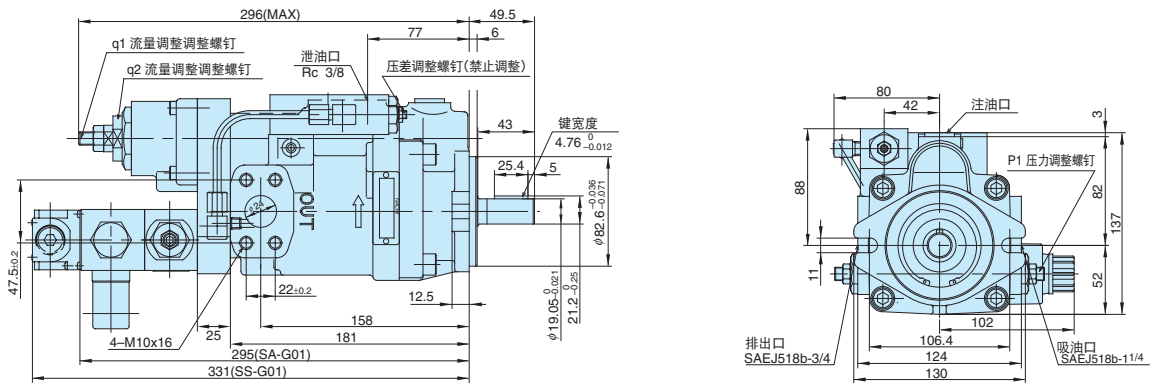


P-Q 特性

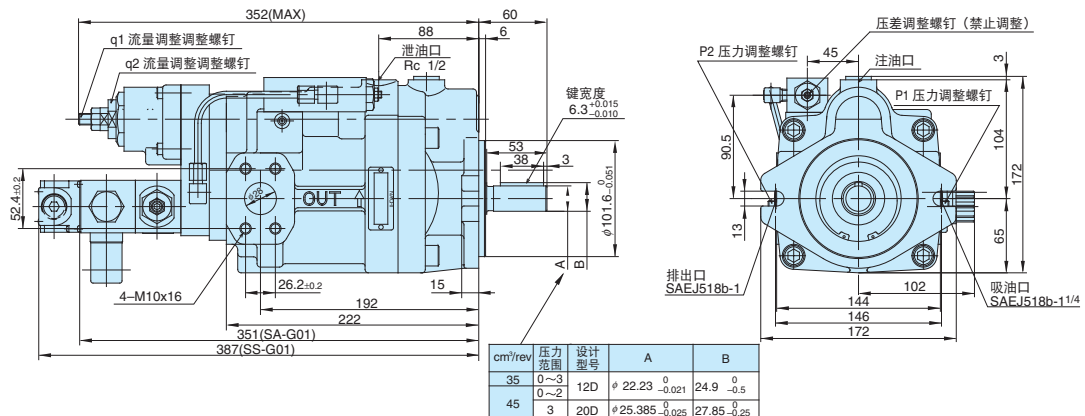


安装尺寸图

PVS-1B-16C * A * S * -12

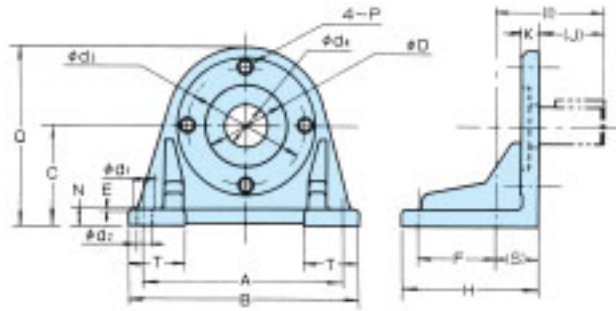


PVS-2B-35C * A * S * -12 (20)



■ 如果此泵一直连续通电, 线圈表面温度增高。请勿用手直接触摸线圈的表面。

脚座安装套件



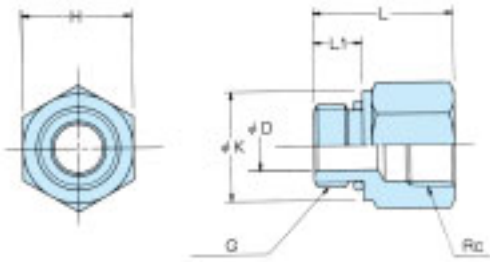
套件型号	适用泵型号	配件				尺寸				
		螺栓	数量	垫圈	数量	A	B	C	E	F
IHM-2-10	PVS-0B PVS-1B	TB-10 × 30	2	WP-10	2	127	152.5	69.8	1	50.8
IHM-4-10	PVS-2B	TB-12 × 30	2	WP-12	2	220.7	246	107.95	1	114.3

套件型号	尺寸														重量 kg
	H	(I)	(J)	K	N	P	Q	(S)	T	φD	φd ₁	φd ₂	φd ₃	φd ₄	
IHM-2-10	96	64.5	32	17.5	13	M10	135	32.5	36.5	82.6	22	11	106.4	50	2.0
IHM-4-10	140	56.7	44	16	16	M12	195.5	12.7	53	101.6	22	11	146	40	5.5

当仅需安装脚座时，泵的安装螺栓、垫圈和其他部件作为脚座安装套件而一起销售。

接头套件

PVS-08 的套件 : PSCF-100000

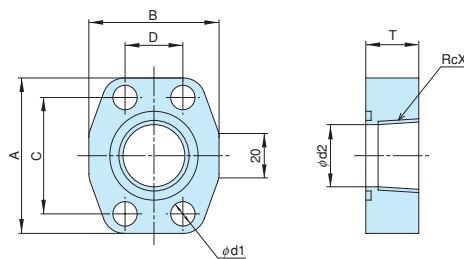


用的泵型号	PVS-0B-8	
法兰套件型号	吸油口	排出口
L	46	40
L ₁	16	14
φK	φ36	φ27
φD	φ16	φ12
H	36	27
G 螺钉尺寸	G3/4	G1/2
Rc 螺钉尺寸	Rc3/4	Rc1/2
O 形环尺寸	1B-P24	1B-P18

说明) 1. 接头件在包括 O 形环的接头套件中有销售。
2. 接头上的 O 形环密封尺寸符合 JIS B2351 标准。
3. O 形环 1B/B- ** 指 JIS B2401-1B.

法兰配管套件

对于 PVS-1B, 2B



用的泵型号	PVS-1B-16/22		PVS-2B-35/45	
	PSF-101000		PSF-102000	
法兰套件型号	吸油口	排出口	吸油口	排出口
A	70	65	79	70
B	59	52	73	59
C	52.4	47.5	58.7	52.4
D	26.2	22.0	30.2	26.2
T	24	24	28	24
φd ₁	φ11	φ11	φ11	φ11
φd ₂	φ28	φ22	φ37	φ28
X	1	3/4	1-1/4	1
安装螺钉	TH-10 × 40	TH-10 × 40	TH-10 × 45	TH-10 × 40
垫圈	WS-B-10	WS-B-10	WS-B-10	WS-B-10
O 形环	1B-G35	1B-G30	1B-G45	1B-G35
重量 kg	0.6	0.5	0.75	0.6

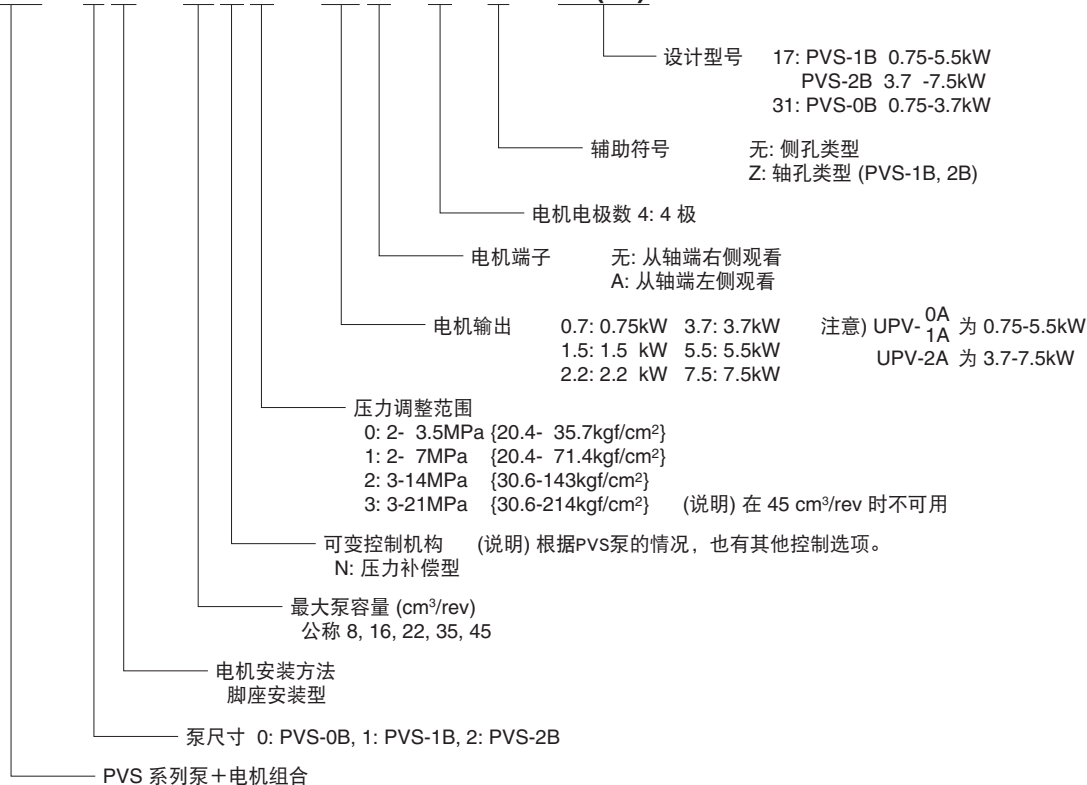
说明) 1. 法兰配管在包括安装螺栓和 O 形环的法兰套件中有销售。
2. O 形环 1B/B- ** 指 JIS B2401-1B.
3. 有关紧固扭矩的详情，请参看 C-11 页。

为提高可靠性，润滑油脂注入连接部分的改良设计型号 17 和 31。

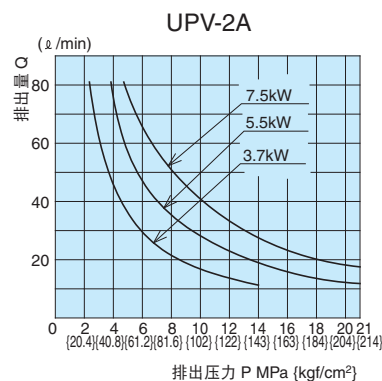
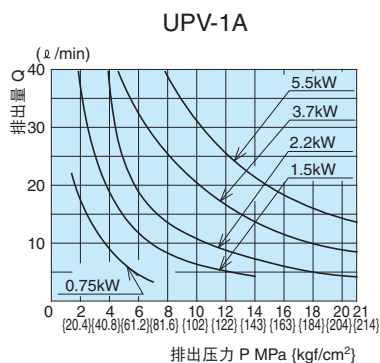
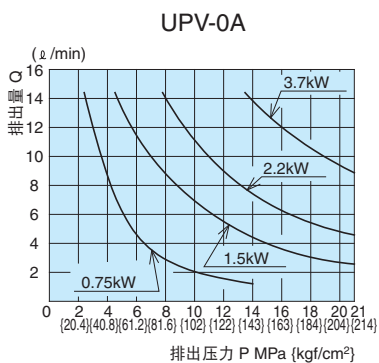
泵 + 电机组规格

型号说明

UPV - 1 A - 16 N 1 - 1.5 * - 4 - * - 17(31)



电机选择曲线



● 如何选择电机

上述每种电机的输出曲线的低的一侧指示了在电机的额定输出情况下的工作范围。

电机规格

输出 kW	电机尺寸																	框号 No.	重量
	A	IL	C	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	S×T	KD	KL	O		
0.75	124	107.5	80 ^{±0.5}	160	62.5	50	10	160	—	34	231.5	155	135	10×25	φ22	126	21	80M	12
1.5	142.5	118.5	90 ^{±0.5}	178	70	62.5	10	179	—	35	261	170	155	10×16	φ22	136	36.5	90L	16
2.2	160.5	136	100 ^{±0.5}	195	80	70	13	197.5	—	45	296.5	195	175	12×25	φ22	150	45.5	100L	20
3.7	171	143.5	112 ^{±0.5}	219	95	70	14	221.5	—	45	314.5	224	175	12×25	φ22	161	53	112M	29
5.5	217	163.5	132 ^{±0.5}	276	108	70	16	270	311.5	50	380.5	250	175	12×25	φ34	217	33.5	132S	48
7.5	217	163.5	132 ^{±0.5}	276	108	70	16	270	311.5	50	380.5	250	175	12×25	φ34	217	33.5	132S	54

NACHI-FUJIKOSHI CORP.

URL: <http://www.nachi-fujikoshi.co.jp>
E-mail: webmaster@nachi-fujikoshi.co.jp

Tokyo Head Office : Shiodome Sumitomo Bldg. 17F 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku, Tokyo 105-0021, JAPAN
Tel: +81-(0)3-5568-5111 Fax: +81-(0)3-5568-5206

Toyama Head Office : 1-1-1 Fujikoshi-Honmachi, Toyama 930-8511, JAPAN Tel: +81-(0)76-423-5111 Fax: +81-(0)76-493-5211

Overseas Companies

AMERICA

Sales

● **NACHI AMERICA INC. HEADQUARTERS**
715 Pushville Road, Greenwood, Indiana, 46143, U.S.A.
Tel: +1-317-530-1001 Fax: +1-317-530-1011
URL: <http://www.nachiamerica.com/>

WEST COAST BRANCH

12652 E. Alondra Blvd. Cerritos, California, 90703, U.S.A.
Tel: +1-562-802-0055 Fax: +1-562-802-2455

MIAMI BRANCH - LATIN AMERICA DIV.

2315 N.W. 107th Ave., Doral, Florida, 33172, U.S.A.
Tel: +1-305-591-0054/0059/2604
Fax: +1-305-591-3110

● **NACHI ROBOTIC SYSTEMS INC.**
22285 Roethel Drive, Novi, Michigan, 48375, U.S.A.
Tel: +1-248-305-6545 Fax: +1-248-305-6542
URL: <http://www.nachirobotics.com/>

● **NACHI CANADA INC.**
89 Courtland Ave., Unit 2, Concord, Ontario, L4K 3T4, CANADA
Tel: +1-905-660-0088 Fax: +1-905-660-1146
URL: <http://www.nachicanada.com/>

● **NACHI MEXICANA, S.A. DE C.V.**
Urbina No 54, Parque Industrial Naucalpan, Naucalpan de Juarez, Estado de Mexico, C.P. 53370, MEXICO
Tel: +52-55-3604-0832 / 0842 / 0881
Fax: +52-55-3604-0882

NACHI MEXICANA ENGINEERING CENTER
1171A, Calle Julio Diaz Torre, Frace. Ciudad Industrial, Aguascalientes, C.P. 20290, MEXICO
Tel: +52-449-971-1689 Fax: +52-449-971-1689

Manufacturing

● **NACHI TECHNOLOGY INC.**
713 Pushville Road, Greenwood, Indiana, 46143, U.S.A.
Tel: +1-317-535-5000 Fax: +1-317-535-8484
URL: <http://nachitech.com/>

● **NACHI TOOL AMERICA INC.**
713 Pushville Road, Greenwood, Indiana, 46143, U.S.A.
Tel: +1-317-535-0320 Fax: +1-317-535-0983

● **NACHI BRASIL LTDA.**
Avenida João XXIII, No.2330, Jardim São Pedro, Mogi das Cruzes, S.P., BRASIL, CEP 08830-000
Tel: +55-11-4793-8800 Fax: +55-11-4793-8870
URL: <http://www.nachi.com.br/>

EUROPE

Sales

● **NACHI EUROPE GmbH**
Bischofstrasse 99, 47809, Krefeld, GERMANY
Tel: +49-(0)2151-65046-0
Fax: +49-(0)2151-65046-90
URL: <http://www.nachi.de/>

SOUTH GERMANY OFFICE

Pleidelsheimer Strasse 47, 74321, Bietigheim-Bissingen, GERMANY
Tel: +49-(0)7142-77418-0
Fax: +49-(0)7142-77418-20

SPAIN BRANCH

Av. Alberto Alcocer 28, 1-A, 28036, Madrid, SPAIN
Tel: +34-(0)91-302-6440
Fax: +34-(0)91-383-9486

CZECH BRANCH

Sezemicka 2757/2, VGP Park-A1 Prague 9, 193 00, CZECH
Tel: +420-255-734-000 Fax: +420-255-734-001

U.K. BRANCH

Unit 7, Junction Six Industrial Estate, Electric Avenue, Birmingham B6 7JJ, U.K.
Tel: +44-(0)121-250-1880
Fax: +44-(0)121-250-1889

Manufacturing

● **NACHI CZECH S.R.O.**
Prumyslova 2732, 44001 Louny, CZECH
Tel: +420-415-930-930 Fax: +420-415-930-940

ASIA and OCEANIA

Sales

● **NACHI-FUJIKOSHI CORP. THAILAND REPRESENTATIVE OFFICE**
Unit 23/109(A), Fl.24th Sorachai Bldg., 23 Sukhumvit 63 Road (Ekamai), Klongtonnua, Wattana, Bangkok 10110, THAILAND
Tel: +66-2-714-0008 Fax: +66-2-714-0740

● **NACHI SINGAPORE PTE. LTD.**
No.2 Joo Koon Way, Jurong Town, Singapore 628943, SINGAPORE
Tel: +65-65587393 Fax: +65-65587371

VIETNAM BRANCH

614 Hong Bang Street, Ward 16, Dist 11, Ho Chi Minh City, VIETNAM
Tel: +84-8-3960-3203 Fax: +84-8-3960-2187

● **FUJIKOSHI-NACHI (MALAYSIA) SDN. BHD.**
No.17, Jalan USJ 2/13, 47630 UEP Subang Jaya, Selangor Darul Ehsan, MALAYSIA
Tel: +60-(0)3-80247900 Fax: +60-(0)3-80235884

● **P.T.NACHI INDONESIA**
J.I.H.R. Rasuna Said Kav.X-0 Kuningan, Jakarta 12950, INDONESIA
Tel: +62-021-527-2841 Fax: +62-021-527-3029

● **那智不二越(上海)贸易有限公司 NACHI (SHANGHAI) CO.,LTD.**
Yitong Industry Zone 258, Fengmao Rd. Malu Town, Jiading, Shanghai 201801, CHINA
Tel: +86-(0)21-6915-2200
Fax: +86-(0)21-6915-5427

● **NACHI-FUJIKOSHI CORP. TAIPEI REPRESENTATIVE OFFICE**
No.109, Kao Young North Rd, Lung-Tan Hsin, Tao-Yuan Hsien, TAIWAN
Tel: +886-(0)3-411-7776
Fax: +886-(0)3-471-8402

● **NACHI-FUJIKOSHI CORP. KOREA REPRESENTATIVE OFFICE**
2F Dongsan Bldg. 276-4, Sungsu 2GA-3DONG Sungdong-Ku. Seoul 133-831, KOREA
Tel: +82-(0)2-469-2254 Fax: +82-(0)2-469-2264

● **NACHI-FUJIKOSHI CORP. INDIA REPRESENTATIVE OFFICE**
A/9A, Sector-16, Noida-201301, Distt. Gautam Budh Nagar, U.P. INDIA
Tel: +91-120-4272257 Fax: +91-120-4272256

● NACHI (AUSTRALIA) PTY. LTD.

Unit 1, 23-29 South Street, Rydalmere, N.S.W, 2116, AUSTRALIA
Tel: +61-(0)2-9898-1511 Fax: +61-(0)2-9898-1678
URL: <http://www.nachi.com.au/>

Manufacturing

● **NACHI TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.**
5/5 M, 2, Rojana Industrial Estate Nongbua, Ban Khai, Rayong, 21120, THAILAND
Tel: +66-38-961-682 Fax: +66-38-961-683

● **NACHI INDUSTRIES PTE. LTD.**
No.2 Joo Koon Way, Jurong Town, Singapore 628943, SINGAPORE
Tel: +65-68613944 Fax: +65-68611153
URL: <http://www.nachinip.com.sg/>

● **NACHI PILIPINAS INDUSTRIES, INC.**
1st Avenue, Manalac Compound, Sta. Maria Industrial Estate, Bagumbayan, Taguig, Metro Manila, PHILIPPINES
Tel: +63-(0)2-838-3620 Fax: +63-(0)2-838-3623

MANILA OFFICE

Km23 East Service Road, Capang Muntinlupa, City Metro Manila, PHILIPPINES
Tel: +63-(0)2-850-0864 Fax: +63-(0)2-850-0864

● 建越工業股份有限公司

NACHI C.Y. CORP.
No.109, Kao Young North Rd, Lung-Tan Hsin, Tao-Yuan Hsien, TAIWAN
Tel: +886-(0)3-471-7651 Fax: +886-(0)3-471-8402

● 东莞建越精密轴承有限公司

DONGGUAN NACHI C.Y. CORPORATION
Dangyong Village, Hongmei Town Dongguan City, Guangdong, CHINA
Tel: +86-(0)769-8843-1300
Fax: +86-(0)769-8843-1330

● **那智不二越(上海)精密工具有限公司 NACHI (SHANGHAI) PRECISION TOOLS CO., LTD.**
Yitong Industry Zone 258, Fengmao Rd. Malu Town, Jiading, Shanghai 201801, CHINA
Tel: +86-(0)21-6915-7200
Fax: +86-(0)21-6915-7669

● 上海不二越精密轴承有限公司

SHANGHAI NACHI BEARINGS CO.,LTD.
Yitong Industry Zone 258, Fengmao Rd. Malu Town, Jiading, Shanghai 201801, CHINA
Tel: +86-(0)21-6915-6200 Fax: +86-(0)21-6915-6202

● 耐锯(上海)精密刀具有限公司

SHANGHAI NACHI SAW CO., LTD.
Yitong Industry Zone 258, Fengmao Rd. Malu Town, Jiading, Shanghai 201801, CHINA
Tel: +86(0)21-6915-5899 Fax: +86(0)21-6915-5898

● 대성나찌 유압공업(주)

DAESUNG-NACHI HYDRAULICS CO., LTD.
289-22, Yusan-Dong, Yangsan-Si, GyeongNam 626-230, KOREA
Tel: +82-(0)55-371-9700
Fax: +82-(0)55-384-3270

● NACHI MOTHERSON TOOL TECHNOLOGY LTD.

D-59-60, Sector-6, Noida-201301, Distt. Gautam Budh Nagar, U.P. INDIA
Tel: +91-120-425-8372 Fax: +91-120-425-8374